

**PKP SZYBKA KOLEJ MIEJSKA
W TRÓJMIEŚCIE SP. Z O.O.
UL. MORSKA 350 A
81-002 GDYNIA
TEL.: (0-58) 721-28-19
FAX: (0-58) 721-29-66**

ZNAK: SKMMS-ZP/N/38/10

WRZESIEŃ 2010 ROK

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW
ZAMÓWIENIA**

**ZATWIERDZONA PRZEZ: Zarząd PKP Szybka Kolej Miejska
w Trójmieście Sp. z o.o.**

DNIA: 13 WRZEŚNIA 2010 roku

***dotyczy: przetargu nieograniczonego na naprawę silników
i wymianę łożysk dla PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z
o. o. z siedzibą w Gdyni***

***UWAGA: Niniejsze postępowanie prowadzone jest w oparciu
o przepisy Regulaminu udzielania przez PKP Szybka Kolej Miejska w
Trójmieście Sp. z o.o. zamówień podprogowych sektorowych na roboty
budowlane, dostawy i usługi****

****Przedmiotowy regulamin znajduje się na stronie: www.skm.pkp.pl***

I. STRONY ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1.1 Zamawiający:

Zamawiającym w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego jest:

PKP SZYBKĄ KOLEJ MIEJSKA W TRÓJMIEŚCIE Sp. z o.o.
ul. Morska 350 a,
81-002 Gdynia

zarejestrowana w rejestrze przedsiębiorców prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla miasta Gdańska, VIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000076705

NIP 958-13-70-512, Regon 192488478, Kapitał Zakładowy 116 715 000,00 zł

1.2 Wykonawcy:

O udzielenie niniejszego zamówienia publicznego mogą ubiegać się Wykonawcy spełniający warunki określone w § 11 ust.1 Regulaminu udzielania przez PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. zamówień sektorowych na roboty budowlane, dostawy i usługi, o których mowa w Art. 132 ustawy prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z dnia 9 lutego 2004 r. Nr 19 poz. 177 z póź. zm.) oraz w niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

II. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

2.1 Ofertę należy przedstawić zgodnie z wymaganiami określonymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (zwanymi dalej SIWZ).

2.2 Wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponoszą wykonawcy.

2.3 Oferta musi być sporządzona w języku polskim, z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności oraz podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania firmy na zewnątrz.

2.4 Ofertę - wraz ze wszystkimi załącznikami - należy umieścić w zamkniętej kopercie, opatrzonej następującymi napisami:

Oferta - przetarg nieograniczony – naprawa silników i łożysk

znak: SKMMS– ZP/N/38/10,

dane wykonawcy (nazwa i siedziba),

NIE OTWIERAĆ PRZED: 20 września 2010 ROKU GODZ. 10:00

Zamknięcie koperty powinno wykluczać możliwość przypadkowego jej otwarcia.

UWAGA: Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Niedopuszczalne jest składanie ofert wariantowych i częściowych. Przewiduje się możliwość udzielenia zamówień uzupełniających do wysokości 20% wartości zamówienia podstawowego.

2.5 Wykonawca jest zobowiązany dołączyć do oferty następujące dokumenty stanowiące potwierdzenie spełniania niżej wymienionych warunków:

| Lp. | Warunek | Potwierdzenie spełniania warunku |
|-----|--|---|
| 1. | Wykonawca musi być uprawniony do występowania w obrocie prawnym zgodnie z wymaganiami ustawowymi. | Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej |
| 2. | W przypadku podmiotów występujących wspólnie - | Pełnomocnictwo sygnatariusza |
| 3. | Wykonawca musi spełniać wymagania określone w § 11 ust.1 Regulaminu udzielania przez PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. zamówień sektorowych na roboty budowlane, dostawy i usługi, o których mowa w Art. 132 ustawy prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z dnia 9 lutego 2004 r. Nr 19 poz. 177 z póź. zm. | Pisemne oświadczenie wykonawcy potwierdzające spełnianie tego warunku - na załączniku numer 3 do SIWZ |
| 4. | Wypełniony Formularz oferty | Na załączniku numer 1 do SIWZ |
| 5. | Doświadczenie zawodowe | Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest |

| | | |
|----|--|--|
| | | krótszy – w tym okresie, ilość zrealizowanych zamówień polegających na naprawie silników elektrycznych typu LK 450 i LK 470 do szt. – minimum 15 każdego typu. Załącznik nr 4 do SIWZ, wraz z dokumentami, że usługi zostały wykonane należycie. |
| 6. | Wypełniony formularz cenowy | Na załączniku nr 1 i 2 do Umowy |
| 7. | Wypełniony formularz robót dodatkowych | Na załączniku nr 3 do Umowy |
| 8. | Oświadczenie o „Parku maszyn” | Na załączniku nr 5 do SIWZ |

UWAGA:

1/ Oferta wraz ze wszystkimi załącznikami musi być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania firmy na zewnątrz i składania oświadczeń w jej imieniu (wymienioną w dokumencie stwierdzającym prawo do występowania w obrocie prawnym lub upoważnioną przez osobę w tym dokumencie wymienioną)

2/ Każdy z wykonawców jest zobowiązany złożyć wymagane w SIWZ dokumenty w jednej z następujących form:

a/ oryginały

b/ kserokopie - poświadczane za zgodność z oryginałem przez wykonawcę

3/ dot. poz.1 (tabelka - pkt.2.5)

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert

4/ Informacje składane w trakcie niniejszego postępowania stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, co do których wykonawca zastrzega, że nie mogą być udostępniane innym uczestnikom postępowania, muszą być opatrzone klauzulą: " NIE UDOSTĘPNIAC INNYM UCZESTNIKOM POSTĘPOWANIA. INFORMACJE STANOWIĄ Tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji " i załączone jako odrębna część niezłączona z ofertą w sposób trwały.

2.6 Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.

III.USZCZEGÓLOWIENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA I OBOWIĄZKÓW DOSTAWCY

3.1 Określenie przedmiotu zamówienia.

3.1.1 Przedmiotem niniejszego postępowania jest wykonanie naprawy silników i wymiana łożysk dla PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. z siedzibą w Gdyni – znak: SKMMS– ZP/N/38/10.

Zakres naprawy rewizyjnej maszyny elektrycznej:

1. Mycie i czyszczenie maszyny.

2. Oględziny wstępne i ustalenie zakresu naprawy, a w tym:

- 1) pomiar rezystancji izolacji na zimno;
- 2) pomiar rezystancji uzwojeń na zimno;
- 3) pomiar współczynnika absorpcji;
- 4) pomiar upływności izolacji;
- 5) określenie stanu technicznego komutatora: niecentryczności, średnicy, zużycia powierzchni roboczej;
- 6) określenie stanu technicznego łożysk;
- 7) badanie uzwojeń dla określenia przerw i zwarć w uzwojeniach;
- 8) badanie stanu połączeń elektrycznych między uzwojeniami;
- 9) określenie stanu technicznego szczotek i szczotko trzymaczy oraz izolatorów mostów i belek izolacyjnych;

- 10) określenie stanu technicznego bandażu izolacyjnych stożka komutatorowego i wirnika;
- 11) określenie stanu technicznego kabli zewnętrznych i wewnętrznych lub skrzynek zaciskowych;
3. W oparciu o wyniki przeprowadzonych badań przeprowadzić weryfikację zakresu naprawy z udziałem Użytkownika, w szczególności mającą na celu potwierdzenie konieczności wykonania następujących czynności technologicznych:
 - 1) przezwojenie wirnika;
 - 2) wymiana komutatora;
 - 3) wymiana szczotko trzymaczy;
 - 4) wymiana cewek uzwojenia komutacyjnego;
 - 5) wymiana cewek uzwojenia głównego;
 - 6) wymiana cewek uzwojenia kompensacyjnego;
 - 7) wymiana łożysk tocznych;
 - 8) wymiana tarcz łożyskowych;
 - 9) wymiana koła zębatego małego.
4. Do bezwzględnego zakresu naprawy rewizyjnej maszyny elektrycznej należy oprócz pkt 1 i 2:
 - 1) demontaż maszyny elektrycznej;
 - 2) usuwanie starych warstw lakieru elektroizolacyjnego i nakładanie nowych - suszenie maszyny elektrycznej;
 - 3) toczenie komutatora i wycinanie izolacji międzydziałkowej;
 - 4) szlifowanie komutatora i frazowanie działek;
 - 5) kontrola stanu skręcenia komutatora i ewentualne dokręcanie śrub mocujących komutator;
 - 6) badanie centryczności komutatora po toczeniu i szlifowaniu;
 - 7) wyważenie dynamiczne wirnika;
 - 8) kontrola kadłuba maszyny – regeneracja zawieszów i mocowań;
 - 9) kontrola stanu technicznego uzwojeń stojana;
 - 10) kontrola stanu dokręcenia biegunów i nabiegunków;
 - 11) malowanie stojana emalią ochronną z wyjątkiem cewek;
 - 12) malowanie cewek emalią elektroizolacyjną;
 - 13) kontrola, pomiar i regulacja szczelin podbiegunowych;
 - 14) sprawdzenie biegunowości maszyny;
 - 15) pomiary luzów w łożyskach tocznych;
 - 16) założenie nowych osłon kablowych;
 - 17) nasycenie ciśnieniowo-próżniowe wirników silników trakcyjnych;
 - 18) regeneracja połączeń wewnętrznych maszyny między uzwojeniami;
 - 19) wymiana wszystkich szczotek węglowych i ich dotarcie do średnicy komutatora i wymaganych luzów w szczotko trzymaczu;
 - 20) wymiana sprężyn szczotko trzymaczy i regulacja nacisku sprężyn;
 - 21) wymiana lub uzupełnienie odcinaczy przewodów;
 - 22) pomiar luzów poprzecznych i podłużnych szczotek w szczotko trzymaczach;
 - 23) pomiar nacisku szczotek na komutator i jego regulacja;
 - 24) wymiana smaru w łożyskach tocznych i ślizgowych;
 - 25) montaż maszyny elektrycznej;
 - 26) wymiana uszczelnień pokryw inspekcyjnych;
 - 27) regeneracja zamknięć pokryw inspekcyjnych;
 - 28) malowanie ochronne maszyny;
 - 29) próba na przebicie izolacji uzwojeń wirnika i stojana;
 - 30) pomiar spadków napięć na uzwojeniach wirnika;
 - 31) określenie współczynnika absorpcji;
 - 32) próba obciążenia maszyny mocą godziną;
 - 33) pomiar rezystancji uzwojeń „na gorąco”;

- 34) zdjęcie charakterystyki zewnętrznej;
 - 35) określenie stopnia nagrzania łożysk;
 - 36) ocena stopnia komutacji.
5. Wystawienie protokołów odbiorczych i kart pomiarowych z kontroli międzyoperacyjnych i końcowych podpisanych przez komisarza – Przedstawiciela Zamawiającego.

Zakres naprawy – przezwójenie wirnika maszyny elektrycznej

1. Wyzwolenie wirnika.
2. Mycie i czyszczenie żelaza wirnika.
3. Zwojenie wirnika.
4. Łączenie końców uzwojeń wirnika z komutatorem poprzez spawanie metodą TIG, lub lutowanie zgodnie z posiadaną technologią.
5. Nasycenie ciśnieniowo – próżniowe.
6. Nakładanie (wymiana) bandaży izolacyjnego.
7. Wymiana izolacji podzwojników.
8. Toczenie, szlifowanie, wycinanie izolacji międzyczółkowej i frazowanie działek.
9. Obróbka komutatora.
10. Malowanie wirnika i suszenie.
11. Wyważanie dynamiczne wirnika.
12. Pomiary:
 - 1) pomiar rezystancji izolacji na zimno;
 - 2) pomiar rezystancji uzwojeń na zimno;
 - 3) pomiar współczynnika absorpcji;
 - 4) pomiar spadków napięć na uzwojeniach wirnika;
 - 5) pomiar upływności izolacji;
 - 6) pomiar centryczności komutatora;
 - 7) pomiar średnicy komutatora;
 - 8) pomiar końcówek wału;
13. Próby i badania:
 - 1) próba na przebicie izolacji uzwojeń wirnika;
 - 2) badanie uzwojeń wirnika na zwarcia międzyczółkowe;
14. Protokoły i karty pomiarowe:
 - 1) karta pomiarowa z pomiarów wykonanych zgodnie z punktem 12;
 - 2) protokół badań na przebicie;
 - 3) protokół odbioru końcowego.

UWAGA:

1. Wszystkie próby, badania i pomiary przeprowadzone w obecności Komisarza i uwierzytelnione jego podpisem. Odbiór technicznych podzespołów po naprawie dokonywać będzie komisarz odbiorczy wyznaczony przez Zamawiającego. Koszty odbioru ponosi wykonawca w wysokości 1% wartości netto naprawionej partii. W przypadku nieusprawiedliwionych opóźnień ze strony komisarza Wykonawca ma prawo do zmniejszenia wartości odbioru jakościowego o 5% za każdy dzień zwłoki;
2. Naprawy należy wykonywać zgodnie z zasadami wiedzy technicznej i obowiązującymi przepisami w tym zakresie (m.in. Dokumentacja techniczno – ruchowa) DTSU.
3. W przypadku, kiedy zakres niezbędnej naprawy wybiega poza naprawę rewizyjną a jest uwzględniony przez Zleceniodawcę wg osobnego załącznika jako ewentualny zakres robót dodatkowych, wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie (nie później niż w dniu sporządzenia protokołu przyjęcia do naprawy, do godz. 14:00 bądź dnia następnego) powiadomić o tym fakcie Zamawiającego - kierując sprawę do Wydziału Zaopatrzenia i Logistyki. Zdyskwalifikowana maszyna (nie zaakceptowany przez Zamawiającego zakres naprawy), pozostaje u Wykonawcy bez naprawy do czasu odbioru pozostałych podzespołów z wysłanej partii, co proporcjonalnie skróci czas naprawy o 4 dni robocze, kolejna partia zostanie odpowiednio zwiększona o ilość równą zdyskwalifikowanym podzespołom w poprzednim cyklu, co proporcjonalnie wydłuży czas naprawy. Maszyna pozostająca

bez naprawy musi być oddana w takim stanie jak została przyjęta do zakładu naprawczego tj. kompletna. Zamawiający dopuszcza wykonanie robót dodatkowych jak w załączniku nr 3 do niniejszego wniosku wyłącznie pod warunkiem jego pisemnej zgody. Wykonawca pisemnie powiadomi Zamawiającego o zamiarze odbioru przedmiotu umowy na 3 dni robocze przed planowanym odbiorem.

4. Wszelki złom uzyskany w procesie naprawczym stanowi własność zamawiającego i podlega zwrotowi ilościowemu i wartościowemu na podstawie protokołu kwalifikacyjnego przyjęcia do naprawy wystawionego przez Wykonawcę, oraz podczas odbioru jakościowego przedmiotu zamówienia potwierdzonego przez komisarzy odbiorczego wyznaczonego przez Zamawiającego. Na tej podstawie powstaje protokół zestawienia ilości i wagi złomu odzyskanego w czasie wykonywania przedmiotu umowy, stanowiący integralną część do protokołu odbioru jakościowego. Odbiór złomu nastąpi w dniu odbioru maszyn po naprawie, bądź też w przypadku wyrażenia takiej woli odsprzedany Wykonawcy;
5. Okres gwarancji liczy się od daty fizycznego odbioru silników od Wykonawcy. W Przypadku reklamacji okres wyłączenia maszyny z eksploatacji odpowiednio wydłuża okres gwarancji. Wszelkie koszty związane z reklamacją ponosi wykonawca. Czas załatwienia reklamacji 14 dni od daty pisemnego zgłoszenia. Kary z tytułu przekroczenia umownych terminów naprawy rewizyjnej i reklamacji za każdy dzień zwłoki (wg załączników) skutkują:
 - 0,2% wynagrodzenia netto nie wykonanej jednostkowej naprawy za każdy dzień przy zwłoce do 20 dni roboczych;
 - 0,4% wynagrodzenia netto nie wykonanej jednostkowej naprawy za każdy następny dzień.

- oznaczenie wg CPV:

50220000-3

Usługi w zakresie napraw i konserwacji oraz podobne usługi dotyczące kolei i innego sprzętu

3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia – 12 miesięcy

IV.CENA OFERTY

4.1 Wykonawca jest zobowiązany określić cenę oferty w FORMULARZU OFERTY stanowiącym załącznik numer 1 do niniejszej SIWZ.

4.2 Cena oferty musi obejmować:

- wartość przedmiotu zamówienia,
- podatek VAT,
- wszelkie koszty towarzyszące wykonywaniu zamówienia,

4.3 Waluta ceny ofertowej- PLN

4.4 W okresie obowiązywania umowy – cena oferty określona w FORMULARZU OFERTY nie może ulec zmianie.

V. ZASADY OCENY OFERT

5.1 Oceniane kryteria i ich ranga w ocenie.

| Lp. | KRYTERIUM | RANGA |
|-----|-------------|-------|
| 1. | Cena oferty | 80% |
| 2. | Gwarancja | 20% |

5.2

- punktacja za kryterium -**cena oferty**- obliczona będzie wg następującego wzoru:

$$R \times \frac{\text{najniższa z oferowanych cen ofertowych}}{\text{cena ofertowa oferty rozpatrywanej}} \times 100$$

R - ranga przyznana danemu kryterium

- punktacja za kryterium - **gwarancja**- obliczona będzie wg następującej klasyfikacji:

G (gwarancja) =[gwarancja na naprawę rewizyjną silnika bez wymiany łożysk (nie mniej niż 12 miesięcy) + gwarancja na naprawę rewizyjną silnika z przezwrojeniem wirnika (nie mniej niż 24 miesiące) + gwarancja na wymianę łożysk NH322 i NU424 (nie mniej niż 12 miesięcy)] / 3

- punktacja za kryterium - **gwarancja**- obliczona będzie wg następującej klasyfikacji:

16 miesięcy – 0 punktów
17-20 - miesiące – 10 punktów
21-24 miesiące – 20 punktów
25-28 miesiące – 30 punktów
29-32 miesiące – 40 punktów
33-38miesięcy – 50 punktów
od 39 miesięcy – 60 punktów

UWAGA!!! Gwarancja musi być podana z dokładnością do 1 miesiąca.

5.3 Zasady oceny ofert i udzielenia zamówienia

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta :

- odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w Regulaminie udzielania przez PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. zamówień sektorowych na roboty budowlane, dostawy i usługi, o których mowa w Art. 132 ustawy prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z dnia 9 lutego 2004 r. Nr 19 poz. 177 z późn. zm.)
- odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia
- została uznana za najkorzystniejszą w oparciu o podane kryteria wyboru (uzyskała największą liczbę punktów)

VI.TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ.

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 60 dni licząc od dnia, w którym upływa termin składania ofert.

VII.MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT.

7.1.Ofertę w zapieczętowanej kopercie opatrzonej napisami określonymi w pkt II podpunkt 2.4 niniejszej SIWZ - należy złożyć do dnia: **20 września 2010 roku do godz. 10.00 w:**

PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście sp. z o.o.
ul. Morska 350 a
81-002 Gdynia

Wydział Marketingu, Sprzedaży i Umów, III piętro, pok. nr 313

Za moment złożenia oferty przyjmuje się termin otrzymania oferty przez zamawiającego.

7.2 Oferta złożona po terminie wyżej określonym - zostanie zwrócona bez otwierania po upływie terminu na wniesienie protestu.

VIII. TRYB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ W SPRAWACH DOTYCZĄCYCH SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA.

8.1 Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, kierując swoje zapytanie na piśmie. Zamawiający zobowiązany jest niezwłocznie udzielić wyjaśnień, chyba że prośba o wyjaśnienie SIWZ wpłynęła do Zamawiającego na mniej niż sześć dni przed terminem otwarcia ofert.

8.2 Zamawiający jest zobowiązany jednocześnie przesłać treść wyjaśnienia wszystkim wykonawcom, którym doręczono SIWZ, bez ujawniania źródła zapytania.

8.3 Wszystkie dokumenty, oświadczenia, informacje dotyczące postępowania o udzielenie zamówienia publicznego przekazywane będą pisemnie. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przekazane za pomocą teleksu, telefaksu lub drogą elektroniczną uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie.

8.4 Do kontaktu z wykonawcami upoważnieni są:

- a/ p. Ilona Stefanowska – Specjalista ds. Logistyki Wydziału Zaopatrzenia i Logistyki - strona merytoryczna - tel.: (058) 721-28-58 (dni robocze - w godzinach: 8:00 – 14:00)
b/ p. Anna Szczuraszek – Wydział Marketingu, Sprzedaży i Umów - strona formalno-prawna - tel.: (0-58) 721-28-19 (dni robocze- w godzinach: 8:00- 14:00)

IX.MIEJSCE I TERMIN OTWARCIA OFERT.

9.1 Komisyjne otwarcie ofert nastąpi na posiedzeniu Komisji Przetargowej, które odbędzie się w dniu **20 września roku o godz. 11:00 w:**

PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście sp. z o.o.
ul. Morska 350 a
81-002 Gdynia
III piętro, pok. nr 313

9.2 Otwarcie ofert jest jawne.

9.3 Wyniki przetargu obowiązują po ich zatwierdzeniu przez Zarząd PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. w Gdyni.

X.MIEJSCE I TERMIN UDOSTĘPNIENIA PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO OFERT ZŁOŻONYCH W PRZEDMIOTOWYM POSTĘPOWANIU.

10.1 Oferty złożone w przedmiotowym postępowaniu zostaną udostępnione przez Zamawiającego w:

PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o.
ul. Morska 350 a
81-002 Gdynia
Wydział Marketingu, Sprzedaży i Umów, III piętro, pok. nr 313

od dnia: **20 września 2010 roku godz. 11:00.**

10.2 Oferty (wraz z dokumentacją - w zakresie wskazanym w Prawie zamówień publicznych) będą dostępne w miejscu wskazanym w pkt.10.1 w dni robocze od godz. 10:00 – 12:00.

XI. ŚRODKI OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCEJ WYKONAWCY.

11.1. Wobec treści ogłoszenia o zamówieniu, czynności podjętych przez zamawiającego w toku postępowania oraz w przypadku zaniechania przez zamawiającego czynności, do której jest obowiązany na podstawie niniejszego regulaminu, można wnieść protest do zamawiającego.

11.2. Protest wnosi się w terminie 3 dni od dnia, w którym powzięto lub można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia. Protest uważa się za wniesiony z chwilą, gdy dotarł on do zamawiającego w taki sposób, że mógł zapoznać się z jego treścią.

11.3. Protest dotyczący treści ogłoszenia, postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia, wnosi się w terminie 7 dni od dnia publikacji ogłoszenia i zamieszczenia specyfikacji istotnych warunków zamówienia przez zamawiającego.

11.4. W przypadku wniesienia protestu dotyczącego treści ogłoszenia lub postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia zamawiający może przedłużyć termin składania ofert.

11.5. Wniesienie protestu jest dopuszczalne tylko przed zawarciem umowy.

11.6. Zamawiający odrzuca protest wniesiony po terminie, wniesiony przez podmiot nieuprawniony lub protest niedopuszczalny na podstawie § 63 ust.6 Regulaminu udzielania przez PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. zamówień sektorowych na roboty budowlane, dostawy i usługi, o których mowa w Art. 132 ustawy prawo zamówień publicznych .

11.7. Protest powinien wskazywać oprotestowaną czynność lub zaniechanie zamawiającego, a także zawierać żądanie, zwięzłe przytoczenie zarzutów oraz okoliczności faktycznych i prawnych uzasadniających wniesienie protestu.

**ZAŁĄCZNIK NUMER 1
FORMULARZ OFERTY**

....., dnia
/ miejscowość/

/ pieczętka nagłówkowa wykonawcy /
znak: SKMMS- ZP/N/38/10

Do:

**PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście
Sp. z o. o.
ul. Morska 350A
81-002 Gdynia**

Nawiązując do ogłoszenia o przetargu nieograniczonym w postępowaniu o zamówienie publiczne na naprawę silników i wymianę łożysk dla PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. z siedzibą w Gdyni – znak: SKMMS– ZP/N/38/10.

I. DANE WYKONAWCY:

1.1 Pełna nazwa

1.2 Adres

1.3 Numer telefonu numer faksu

1.4 NIP:REGON:

(w przypadku składania oferty przez podmioty występujące wspólnie podać nazwy (firmy) i dokładne adresy wszystkich podmiotów wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)

1. SKŁADAMY OFERTĘ na wykonanie przedmiotu zamówienia w zakresie określonym w niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

2. OŚWIADCZAMY, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia i uznajemy się za związanych określonymi w niej postanowieniami i zasadami postępowania.

3. OFERUJEMY wykonanie przedmiotu zamówienia – **za cenę netto** PLN (słownie złotych:) plus podatek VAT w wysokości%, co daje **cenę brutto** PLN (słownie złotych:).

4. ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ do realizowania przedmiotu zamówienia w terminie **12 miesięcy od dnia podpisania umowy.**

5. GWARANCJA:

na naprawę rewizyjną silnika bez wymiany łożysk (nie mniej niż 12 miesięcy)

na naprawę rewizyjną silnika z przezwrojeniem wirnika (nie mniej niż 24 miesiące)

Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia – przetarg nieograniczony- znak: SKMMS-ZP/N/38/10
gwarancja na wymianę łożysk NH322 i NU424 (nie mniej niż 12 miesięcy).....

6. **AKCEPTUJEMY** warunki płatności określone przez Zamawiającego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

7. **UWAŻAMY SIĘ** za związanych niniejszą ofertą przez czas wskazany w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, tj. przez okres **60 dni** od upływu terminu składania ofert.

8. **OŚWIADCZAMY**, że pełnomocnikiem Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie niniejszego zamówienia jest:

(Wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę)

9. **OŚWIADCZAMY**, że – za wyjątkiem informacji zawartych w ofercie oraz w załączonych do niej oświadczeniach i dokumentach na stronach o nr: _____ – niniejsza oferta oraz wszelkie załączniki do niej są jawne i nie zawierają informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

10. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z Projektem umowy, określonym w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach określonych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

11. **WSZELKĄ KORESPONDENCJĘ** w sprawie niniejszego postępowania należy kierować: pisemnie na następujący adres: _____, faksem na nr: _____.

12. **OFERTĘ** niniejszą składamy na ____ kolejno ponumerowanych stronach.

13. **OŚWIADCZAMY**, iż następujące części zamówienia zostaną powierzone podwykonawcom:

nazwa części zamówienia

nazwa podwykonawcy

.....
.....
.....
.....

.....
.....
.....
.....

(Wypełniają jedynie Wykonawcy którzy planują powierzenie wykonania części robót podwykonawcom)

14. **WRAZ Z OFERTĄ** składamy następujące oświadczenia i dokumenty wymienione w pkt 2.5 SIWZ, na ____ kolejno ponumerowanych stronach:

Oświadczenie o spełnianiu warunków określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp;

(.....) _____

_____, dnia __.__.2010 r.

(podpis Wykonawcy/Wykonawców)

**ZAŁĄCZNIK NUMER 2
WZÓR UMOWY**

UMOWA NR SKM – /10

zawarta w dniu 2010 roku w Gdyni pomiędzy:

1/ **PKP SZYBKĄ KOLEJ MIEJSKA W TRÓJMIEŚCIE Sp. z o.o.** z siedzibą w Gdyni, ul. Morska 350 a, zarejestrowaną w rejestrze przedsiębiorców prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla miasta Gdańska, VIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000076705, NIP 958-13-70-512, Regon 192488478

Kapitał Zakładowy 116 715 000,00 zł

reprezentowaną przez:

Macieja Lignowskiego - Prezesa Zarządu

Bartłomiej Buczka – Członek Zarządu

zwaną dalej ZAMAWIAJĄCYM,

a:

2/ zarejestrowanym w ewidencji działalności gospodarczej w pod numerem działającym pod nazwą z siedzibą we REGON NIP

zwanym dalej WYKONAWCĄ - o następującej treści:

§ 1

Postanowienia ogólne

1. Niniejsza Umowa zostaje zawarta w rezultacie przeprowadzonego przez „PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście spółka z o. o.” postępowania o udzielenie zamówienia publicznego nr SKMMS-ZP/N/38/10. Prawa i obowiązki wynikające z niniejszej Umowy należy interpretować w kontekście całości postępowania będącego podstawą zawarcia niniejszej Umowy.
2. Wykonawca nie ma prawa przeniesienia swoich zobowiązań wynikających z niniejszej Umowy na osobę trzecią.
3. Wykonawca nie może bez pisemnej zgody Zamawiającego przenieść wierzytelności wynikającej z niniejszej Umowy na osobę trzecią (Kodeks Cywilny art. 509 § 1).
4. Definicje pojęć użytych w dalszej części Umowy:
 - 1) **Naprawa** – naprawa rewizyjna silników trakcyjnych LK-450 i LK 470 wraz z wymianą łożysk dokonana zgodnie z DTSU.
 - 2) **Podzespół** – silniki trakcyjne LK-450 i LK 470 do taboru serii EN 57 i EN 71,
 - 3) **Komisarz Odbiorczy** – należy przez to rozumieć przedstawiciela lub przedstawicieli Zamawiającego, uprawnionych przez Zamawiającego do dokonywania odbiorów technicznych naprawianych podzespołów u Wykonawcy (w miejscu wykonywania napraw)
 - 4) **Dni robocze** – należy przez to rozumieć dni kalendarzowe bez sobót, niedziel i świąt.
 - 5) **Zamawiający** – PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście spółka z o. o.
 - 6) **DTSU** – Dokumentacja Technologicznego Systemu Utrzymania Taboru.

§ 2

Przedmiot Umowy

1. Przedmiotem niniejszej umowy jest wykonanie naprawy silników i wymiana łożysk.
2. Wykonawca zobowiązuje się w ramach wynagrodzenia określonego w § 8 ust. 1 niniejszej Umowy do:
 - 1) wykonania podstawowego zakresu napraw określonego w załączniku nr 1 oraz zakresu rozszerzonego określonego w załączniku nr 2 do niniejszej umowy;
 - 2) uzyskania wymaganych prawem i niniejszą Umową uzgodnień, decyzji, świadectw, certyfikatów, atestów itp.;
 - 3) świadczenia usług gwarancyjnych naprawionych podzespołów, zgodnie z niniejszą Umową.

§ 3

Termin realizacji Umowy

1. Termin realizacji Umowy wynosi 12 miesięcy od daty jej podpisania.
2. Naprawa podzespołów będzie realizowana partiami, na podstawie pisemnego zgłoszenia ze strony Zamawiającego z uwzględnieniem numerycznym maszyn. Sporządzenie protokołu stwierdzającego przyjęcie do naprawy partii podzespołów musi nastąpić w przeciągu trzech dni roboczych od daty dostarczenia do Wykonawcy.

§ 4

Sposób realizacji Umowy

1. Zamawiający nie dopuszcza zlecenia przez Wykonawcę realizacji napraw podwykonawcom. Dopuszczalna jest jedynie kooperacja – po uzgodnieniu z Zamawiającym – w zakresie wykonania naprawy poszczególnych części. W takim przypadku Wykonawca ponosi odpowiedzialność za działania kooperantów jak za własne. Dostawcy poszczególnych części, zespołów nie są podwykonawcami w rozumieniu niniejszej Umowy.
2. Wykonawca zobowiązuje się zrealizować Umowę zgodnie z:
 - a) wymaganiami zawartymi w DTSU;
 - b) zakresem naprawy rewizyjnej maszyny elektrycznej - załącznik nr 5;
 - c) zakresem naprawy – przezwojenie wirnika maszyny elektrycznej - załącznik nr 6;
 - d) warunkami określonymi w niniejszej Umowie;
 - e) warunkami wynikającymi z właściwych przepisów prawa;
 - f) zasadami rzetelnej wiedzy technicznej i ustalonymi zwyczajami.
3. Transport naprawianych podzespołów w obie strony organizuje na swój koszt Zamawiający.
4. Realizacja umowy – załącznik nr 2, wymaga pisemnej akceptacji ze strony Zamawiającego.

§ 5

Odbiór podzespołów

1. Podzespoły podlegają odbiorowi komisarycznemu przez Komisarza Odbiorczego Zamawiającego wg zasad i w zakresie przewidzianym w DTSU.
2. Z czynności odbiorczych sporządzane są protokoły odbiorów.
3. Podczas prób odbiorczych i badań naprawianych podzespołów wymaganych przepisami może uczestniczyć, oprócz Komisarza Odbiorczego, także inny, wyznaczony przez Zamawiającego, przedstawiciel.
4. Podstawą odbioru naprawianych podzespołów jest przedstawienie przez Wykonawcę dowodów spełnienia wymagań technicznych określonych postanowieniami niniejszej Umowy oraz zgodność wszystkich parametrów.

5. Odbiór końcowy naprawionych podzespołów następuje z chwilą spełnienia następujących warunków:
- 1) wystawienie przez Kontrolę Jakości Wykonawczej protokołu z badania silnika zawierającego szczegółowe dane o spełnianiu Warunków Technicznych Odbioru;
 - 2) podpisaniu „Świadectwa odbioru jakościowego” przez Wykonawcę i Komisarza Odbiorczego;
 - 3) podpisaniu przez Komisarza Odbiorczego zestawienia ilości i wagi złomu odzyskanego w czasie wykonywania naprawy podzespołów zgodnie z załącznikiem nr 4 do Umowy:
 - a) Wykonawca powiadomi Zamawiającego o zamiarze odbioru naprawionej partii podzespołów na 3 dni robocze przed planowanym odbiorem,
 - b) Koszty odbioru komisarycznego ponosi Wykonawca w wysokości 1% wartości netto naprawionej partii podzespołów,
 - c) Wykonawca udostępni upoważnionemu Komisarzowi Odbiorczemu Zamawiającego wszelkiej dokumentacji, którą uzna za niezbędną do wykonania czynności odbiorczych.

§ 6

Roboty dodatkowe

1. W przypadku wystąpienia robót dodatkowych, o których mowa w załączniku nr 3 termin naprawy zostanie wydłużony w zależności od rodzaju tych robót. Ilość dni wydłużenia naprawy zostanie każdorazowo ustalona przez Strony.
2. Wszystkie prace dodatkowe muszą być zgłoszone przez **Wykonawcę** w terminie do 3 dni roboczych od dnia przyjęcia do naprawy tj. z chwilą wystawienia protokołu przyjęcia do naprawy. Na tę okoliczność zostanie sporządzony osobny protokół zatwierdzony przez przedstawiciela Zamawiającego.
3. W przypadku wystąpienia konieczności wykonania prac dodatkowych, **Wykonawca** zgłasza ten fakt niezwłocznie (nie później niż w dniu sporządzenia protokołu przyjęcia do naprawy, do godz. 14:00, po godz. 14 jako dzień powzięcia informacji jest dzień następny) wraz z wyceną pisemnie **Zamawiającemu** – kierując sprawę do Wydziału Zaopatrzenia i Logistyki, który zobowiązany jest do podjęcia pisemnej decyzji w terminie 3 dni roboczych od dnia powiadomienia. Zamawiający zastrzega sobie prawo do sprawdzenia w siedzibie Wykonawcy konieczności wykonania robót dodatkowych.
4. Wykonawca może wykonać roboty dodatkowe wyłącznie na podstawie pisemnej zgody Zamawiającego.
5. W przypadku, gdy Zamawiający nie wyrazi zgody na wykonanie prac dodatkowych co spowoduje, że naprawa podzespołu jest WYKLUCZONA, podzespół uznaje się za zdyskwalifikowany i pozostaje on u Wykonawcy bez naprawy do czasu odbioru pozostałych podzespołów z wysłanej partii, co proporcjonalnie skróci czas naprawy dla danej partii, kolejna partia zostanie odpowiednio zwiększona o ilość równą zdyskwalifikowanym podzespołom w poprzednim cyklu, co proporcjonalnie wydłuży czas naprawy.

§ 7

Harmonogram realizacji

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania napraw podzespołów SUKCESYWNIE partiami na podstawie poszczególnych zleceń.
2. Za datę wykonania naprawy partii podzespołów przyjmuje się datę odbioru partii (podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego) po naprawie przez Komisarza Odbiorczego i przedstawiciela Wykonawcy.

3. Brak informacji ze strony Wykonawcy o czasie wydłużenia naprawy będzie traktowany jako naprawa w podstawowym czasie, przewidzianym w załączniku nr 1.

§ 8

Wartość Umowy

1. Za wykonanie przedmiotu umowy określonego w § 2 ust. 1 Strony ustalają wynagrodzenie w kwocie (słownie:.....) zł netto.
2. Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 nie obejmuje dopłat z tytułu wykonania robót dodatkowych, których wykaz i ceny znajdują się w załączniku nr 3.
3. Strony ustalają, że w trakcie obowiązywania umowy ceny napraw podzespołów nie mogą ulec zmianie. Zamawiający określił szacunkowo ilość łożysk do wymiany, w związku z czym ilość ta może ulec zmniejszeniu lub zwiększeniu o 20% w zależności od rzeczywistych potrzeb Zamawiającego. W takim przypadku kwota wskazana w ust. 1 niniejszego paragrafu ulegnie proporcjonalnemu zmniejszeniu bądź relatywnie zwiększeniu.

§ 9

Rozliczenia

1. Wynagrodzenie za zrealizowanie przedmiotu Umowy, którego wartość określono w § 8 ust. 1, zostanie uregulowane przez Zamawiającego w postaci płatności częściowej po zrealizowaniu napraw każdej partii podzespołów.
2. Strony ustalają, że Wykonawca wystawi odrębne faktury za naprawę każdej partii podzespołów.
3. Zapłata za naprawę podzespołów będzie realizowana na rachunek Wykonawcy wskazany na fakturze w terminie **21** dni kalendarzowych od daty wpływu do Zamawiającego faktury VAT wystawionej przez Wykonawcę.
4. Za datę uregulowania płatności przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego. W razie uchybienia przez Zamawiającego terminowi płatności faktury Wykonawca ma prawo żądać zapłaty odsetek w wysokości odsetek ustawowych.
5. Podstawą do wystawienia faktury VAT będzie:
 - 1) protokół zdawczo-odbiorczy podpisany przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy oraz Komisarza Odbiorczego;
 - 2) protokoły oraz karty pomiarowe wszelkich przeprowadzonych prób, pomiarów i badań;
 - 3) wypełnione karty podzespołów, zgodnie z DTSU nierozłącznie z silnikami;
 - 4) protokół odbioru technicznego, świadectwo odbioru typ. 3.1B wg normy PN/EN10204+A1 (wewnętrzna kontrola jakości), stwierdzenie prawidłowości działania wyrobu;
 - 5) protokół odbioru złomu – załącznik nr 4 do umowy.
6. Dokumenty, o których mowa w ust. 5 oprócz lit. c) - muszą być podpisane przez Komisarza Odbiorczego oraz załączone do faktury VAT, stanowiące jej integralną część.
7. Wszelki złom odzyskany podczas wykonywania przedmiotu umowy stanowi własność Zamawiającego i podlega zwrotowi.
8. Rozliczenie złomu nastąpi na podstawie protokołu, sporządzonego przez Wykonawcę, stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszej umowy zawierającego zestawienie ilości i wagi złomu odzyskanego w czasie wykonywania przedmiotu umowy.
9. Koordynacją spraw związanych z rozliczeniem złomu w tym weryfikacją protokołu, o którym mowa w ust 8, zajmować się będzie p. Henryk Bronk Naczelnik Wydziału Zaopatrzenia i Logistyki (tel. 0-58 721 29 35).
10. Złom zostanie dostarczony do siedziby Zamawiającego razem z partią podzespołów po naprawie.

11. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odsprzedaży złomu Wykonawcy.

§ 10

Gwarancja jakości

1. Wykonawca w okresie gwarancyjnym ponosi pełną odpowiedzialność za uszkodzenia i następstwa uszkodzeń naprawionych podzespołów z tytułu nieprawidłowo wykonanej naprawy.
2. Wykonawca udziela gwarancji na bezawaryjną pracę każdego podzespołu po wykonanej naprawie przez okres określony w załączniku nr 1 dla robót podstawowych i załączniku nr 2 dla robót dodatkowych;
3. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność cywilno – prawną za skutki i następstwa awarii podzespołów powstałe w okresie gwarancyjnym, spowodowane niewłaściwym wykonaniem naprawy, w tym za zastosowanie przy naprawach niewłaściwych materiałów (wady materiałowe) lub niewłaściwych technologii.
4. W razie stwierdzenia przez Zamawiającego w okresie gwarancyjnym bądź w okresie rękojmi wady w działaniu podzespołów lub ich części - Zamawiający powiadamia pisemnie, faksem lub drogą elektroniczną (e-mail) Wykonawcę, załączając orzeczenie techniczne Komisarza Odbiorczego, aby w terminie – nie później niż w ciągu **trzech** dni roboczych od daty powiadomienia – przedstawiciel Wykonawcy określił sposób mający na celu ustalenie zakresu, przyczyny i sposobu usunięcia uszkodzenia.
5. Uszkodzenie, o którym mowa w ust. 4, Wykonawca jest zobowiązany usunąć lub podmienić uszkodzoną część na inną sprawną tego samego typu w ciągu **czternastu** dni roboczych od dnia powiadomienia o uszkodzeniu. W przypadku naprawy trwającej dłużej niż **czternaście** dni roboczych. Zamawiający będzie naliczał kary umowne według zasad podanych w § 11 ust. 1 niniejszej Umowy.
6. W przypadku, gdy przedstawiciel Wykonawcy nie określi sposobu załatwienia reklamacji w ciągu trzech dni roboczych od daty powiadomienia, Zamawiający usunie lub zleci usunięcie uszkodzeń, a kosztami obciąży Wykonawcę.
7. Dniem powzięcia przez Wykonawcę wiadomości o uszkodzeniu podzespołów jest dzień otrzymania przez Wykonawcę pisma, faksu lub e-maila. Jeżeli Zamawiający dostarczy pismo, faks lub e-mail po godzinie **14.00**, dniem powzięcia wiadomości jest następny dzień roboczy. Na Zamawiającym ciąży obowiązek upewnienia się, że Wykonawca został skutecznie powiadomiony o uszkodzeniu.
8. Odpowiedzialność gwarancyjna polega na usunięciu przez Wykonawcę powstałych w okresie gwarancji uszkodzeń – w naprawianych podzespołach, na koszt Wykonawcy lub pokryciu przez Wykonawcę kosztów poniesionych przez Zamawiającego z tytułu usunięcia tych uszkodzeń we własnym zakresie, z zastrzeżeniem ust. 14.
9. W przypadku uzasadnionej reklamacji koszty transportu podzespołu od Zamawiającego do Wykonawcy - w celu wykonania naprawy gwarancyjnej i z powrotem ponosi Wykonawca.
10. Zamawiający ma prawo usunięcia usterek lub uszkodzeń powstałych w okresie gwarancyjnym we własnym zakresie na koszt Wykonawcy w każdym przypadku po uzyskaniu zgody Wykonawcy lub bez jego zgody, jeżeli Wykonawca nie ustali sposobu i terminu usunięcia tych usterek lub uszkodzeń w ciągu **trzech** dni roboczych licząc od dnia otrzymania powiadomienia o uszkodzeniu.
11. W przypadku nieuzasadnionego wezwania Wykonawcy do wykonania zobowiązań gwarancyjnych, uzasadnione koszty z tym związane ponosi Zamawiający. Obowiązek udowodnienia w przypadku nieuzasadnionej reklamacji spoczywa na Wykonawcy.

12. Czas wyłączenia z eksploatacji podzespołu, spowodowany wystąpieniem uszkodzeń w okresie gwarancji po naprawie, przedłuża stosownie okres gwarancji udzielonej przez Wykonawcę na wykonaną naprawę w danym podzespole.
13. W przypadku wystąpienia w okresie gwarancji drobnych uszkodzeń podzespołów, których usunięcie nie przekracza **czterech** roboczogodzin i możliwości technicznych usunięcia ich przez Zamawiającego, uszkodzenie usuwa Zamawiający na koszt Wykonawcy po wzajemnym uzgodnieniu.

Wyłączenie odpowiedzialności z tytułu udzielonej gwarancji

14. Odpowiedzialność Wykonawcy nie obejmuje usterek spowodowanych wadliwym utrzymaniem, niewłaściwą eksploatacją, działaniem siły wyższej, wypadkiem, wandalizmem bądź wadliwą naprawą przez Zamawiającego lub inną stronę trzecią ani zmian wprowadzonych bez pisemnej zgody Wykonawcy. Odpowiedzialność Wykonawcy nie obejmuje również normalnego zużycia bądź pogorszenia stanu w wyniku eksploatacji. Jeśli okaże się, że naprawa danej usterki nie jest objęta zobowiązaniem gwarancyjnym, Wykonawca usunie taką usterkę w przypadku, gdy zostanie ona potraktowana jako odrębne zamówienie.
15. Wykonawca nie jest zobowiązany do nieodpłatnego wykonania naprawy uszkodzeń powstałych w podzespołach w okresie gwarancyjnym spowodowanych wszelkimi sytuacjami wyłączającymi odpowiedzialność gwarancyjną.
16. W celu wykonania naprawy gwarancyjnej, której zakres nie wymaga użycia specjalistycznych urządzeń, Zamawiający może nieodpłatnie udostępnić Wykonawcy w miarę możliwości niezbędne zaplecze warsztatowe.

§ 11

Kary umowne

2. W okresie gwarancji Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną zgodnie z §10 ust. 5, liczoną od czternastu dni roboczych od powiadomienia o uszkodzeniu, którego przyczyna leży po stronie Wykonawcy – w wysokości:
 - a) 0,2 % wartości netto naprawy podzespołu za każdy dzień, jeżeli wyłączenie to trwa do 20 dni kalendarzowych,
 - b) 0,4 % wartości netto naprawy podzespołu za każdy dzień następny wyłączenia, po 20 dniach kalendarzowych.
3. Niedotrzymanie terminu wykonania naprawy partii podzespołów przez Wykonawcę, określonego w załączniku nr 2a skutkuje karami umownymi w wysokości:
 - a) 0,2 % wartości netto naprawy partii podzespołów za każdy dzień, przy zwłoce do 20 dni kalendarzowych,
 - b) 0,4 % wartości netto naprawy partii podzespołów za każdy następny dzień zwłoki po 20 dniach kalendarzowych.
2. Zastrzeżenie kary umownej nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na ogólnych zasadach polskiego Kodeksu Cywilnego w wysokości przewyższającej karę umowną.
3. W przypadku, gdy Wykonawca w ciągu jednego miesiąca od podpisania Umowy nie przystąpi do realizacji Umowy z przyczyn leżących po jego stronie, Zamawiającemu przysługuje prawo naliczenia jednorazowej kary umownej w wysokości 10% wartości przedmiotu Umowy, z zachowaniem prawa do naliczenia kar umownych na podstawie innych ustępów niniejszego paragrafu.
4. Zamawiający uprawniony jest do potrącenia kwoty naliczonej kary umownej z wynagrodzenia należnego Wykonawcy.

§12

1. **Do kierowania i koordynowania spraw związanych** z realizacją umowy ze strony Zamawiającego wyznaczona jest: p. Ilona Stefanowska Specjalista ds. Logistyki Wydziału Zaopatrzenia i Logistyki - strona merytoryczna - tel.: (058) 721-28-58 tel. 058 721 29 35.
2. Do kierowania i koordynowania spraw związanych z realizacją umowy ze strony Wykonawcy wyznaczony jest: p. tel.

§ 13

Postanowienia końcowe

1. Umowa została zawarta na czas oznaczony i obowiązuje przez okres 12 miesięcy od dnia podpisania.
2. Umowa wchodzi w życie z chwilą jej podpisania.
3. Zmiany treści Umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
4. Zamawiającemu przysługuje prawo rozwiązania niniejszej umowy z zachowaniem **30-dniowego** okresu wypowiedzenia w przypadku, gdy Wykonawca narusza postanowienia Umowy.
5. Każda ze Stron może rozwiązać Umowę w formie pisemnej pod rygorem nieważności ze skutkiem natychmiastowym w przypadku rażącego naruszenia postanowień niniejszej Umowy przez drugą Stronę.
6. Zamawiający może odstąpić od Umowy bez wypowiedzenia w przypadkach odmowy przyjęcia przez Wykonawcę podzespołów do naprawy.
7. W sprawach nieuregulowanych niniejszą Umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.
8. Spory mogące wyniknąć z niniejszej umowy podlegają rozstrzygnięciu sądów powszechnych właściwych ze względu na siedzibę ZAMAWIAJĄCEGO.
9. Umowa niniejsza została sporządzona w **2** jednobrzmiących egzemplarzach, **1** dla Wykonawcy oraz **1** dla Zamawiającego.
10. Integralną częścią niniejszej Umowy są następujące Załączniki:
 - 1) Załącznik nr 1: Zakres Podstawowy;
 - 2) Załącznik nr 2: Zakres rozszerzony – wymiana łożysk;
 - 3) Załącznik nr 3: Zakres ewentualnych robót dodatkowych do silników LK450 i LK470;
 - 4) Załącznik nr 4: Zestawienie ilości złomu odzyskanego podczas naprawy rewizyjnej oraz ewentualnych robót dodatkowych;
 - 5) Załącznik nr 5: Zakres naprawy rewizyjnej maszyny elektrycznej;
 - 6) Załącznik nr 6: Zakres naprawy – przezwrojenie wirnika maszyny elektrycznej;

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

Zakres podstawowy

| L.p. | Typ pojazdu trakcyjnego Nazwa podzespołu | Zakres naprawy | Ilość podzespołów do naprawy | Czas naprawczy | Cena netto za naprawę 1 szt. | Wartość netto naprawy | Gwarancja |
|-------------|---|--|-------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|------------------------------|------------------|
| 1 | Silnik LK 450/470 | naprawa rewizyjna bez wymiany łożysk | 16 | 20 dni roboczych | | | |
| 2 | Silnik LK 450/470 | naprawa rewizyjna z przezwrojeniem wirnika | 16 | 26 dni roboczych | | | |

Zaoferowana gwarancja nie może być niższa niż 12 miesięcy (w poz. nr 1) i 24 miesiące (w poz. nr 2).

Załącznik nr 2 do umowy nr SKM-..../10

Zakres rozszerzony – wymiana łożysk

Zaoferowana gwarancja nie może być niższa niż 12 miesięcy.

| L.p. | Typ pojazdu trakcyjnego Nazwa podzespołu | Zakres naprawy | Ilość podzespołów do naprawy | Czas naprawczy | Cena netto za naprawę 1 szt. | Wartość netto naprawy | Gwarancja |
|-------------|---|---------------------------|---|---|---|----------------------------------|------------------|
| 1 | Silnik LK 450/470 | Wymiana łożysk NH 322 | 20 | W podstawowym cyklu naprawczym | | | |
| 2 | Silnik LK 450/470 | Wymiana łożysk NU 424 | 20 | W podstawowym cyklu naprawczym | | | |

*dopuszcza się wyłączenie łożyska FŁT lub ZKL

Zakres ewentualnych robót dodatkowych do silników LK450 i LK470

| L.p. | Zakres naprawy | Cena zł netto | Gwarancja |
|-------------|---|----------------------|------------------|
| 1 | Regeneracja cewki uzwojenia głównego | | |
| 2 | Wymiana cewki uzwojenia pomocniczego - nowa | | |
| 3 | Regeneracja cewki uzwojenia pomocniczego | | |
| 4 | Wymiana wału wirnika | | |
| 5 | Wymiana przewodu wyprowadzeniowego | | |
| 6 | Wymiana wentylatora | | |
| 7 | Spawanie TIG | | |
| 8 | Doprowadzenie do wymiarów naprawczych maźnic K i PK | | |
| 9 | Założenie śrub maźnic | | |
| 10 | Wymiana obsady szczotkowej | | |
| 11 | Demontaż, weryfikacja, montaż bez naprawy | | |

UWAGA – wartość robót dodatkowych nie może przekroczyć 50% wartości zamówienia podstawowego.

Zestawienie ilości złomu odzyskanego podczas naprawy rewizyjnej i ewentualnych robót dodatkowych

| L.p. | Nazwa części podzespołu | Ilość | Waga w kg /1 sztuka | UWAGI |
|------|--------------------------|-------|---------------------|-------|
| 1 | Łożyska NH-322 | | 10 | |
| 2 | Łożyska NU-424 | | 30 | |
| 3 | Przewody wyprowadzeniowe | | 2 | |
| 4 | Aluminium z wentylatora | | 9,85 | |
| 5 | Cewka główna | | 21,8 | |
| 6 | Cewka pomocnicza | | 1,7 | |
| 7 | Wał wirnika | | 110 | |
| 8 | Komutator | | | |

dotyczy faktury nr:

Ze strony Wykonawcy
Wystawiający

Ze strony Zamawiającego
Komisarz Odbiorczy

Zatwierdzający

ZAKRES NAPRAWY REWIZYJNEJ MASZYNY ELEKTRYCZNEJ

1. Mycie i czyszczenie maszyny.
2. Oględziny wstępne i ustalenie zakresu naprawy, a w tym:
 - 1) pomiar rezystancji izolacji na zimno;
 - 2) pomiar rezystancji uzwojeń na zimno;
 - 3) pomiar współczynnika absorpcji;
 - 4) pomiar upływności izolacji;
 - 5) określenie stanu technicznego komutatora: niecentryczności, średnicy, zużycia powierzchni roboczej;
 - 6) określenie stanu technicznego łożysk;
 - 7) badanie uzwojeń dla określenia przerw i zwarć w uzwojeniach;
 - 8) badanie stanu połączeń elektrycznych między uzwojeniami;
 - 9) określenie stanu technicznego szczotek i szczotko trzymaczy oraz izolatorów mostów i belek izolacyjnych;
 - 10) określenie stanu technicznego bandaży izolacyjnych stożka komutatorowego i wirnika;
 - 11) określenie stanu technicznego kabli zewnętrznych i wewnętrznych lub skrzynek zaciskowych;
3. W oparciu o wyniki przeprowadzonych badań przeprowadzić weryfikację zakresu naprawy z udziałem Użytkownika, w szczególności mającą na celu potwierdzenie konieczności wykonania następujących czynności technologicznych:
 - 1) przezwojenie wirnika;
 - 2) wymiana komutatora;
 - 3) wymiana szczotko trzymaczy;
 - 4) wymiana cewek uzwojenia komutacyjnego;
 - 5) wymiana cewek uzwojenia głównego;
 - 6) wymiana cewek uzwojenia kompensacyjnego;
 - 7) wymiana łożysk tocznych;
 - 8) wymiana tarcz łożyskowych;
 - 9) wymiana koła zębatego małego.
4. Do bezwzględnego zakresu naprawy rewizyjnej maszyny elektrycznej należy oprócz pkt 1 i 2:
 - 1) demontaż maszyny elektrycznej;
 - 2) usuwanie starych warstw lakieru elektroizolacyjnego i nakładanie nowych - suszenie maszyny elektrycznej;
 - 3) toczenie komutatora i wycinanie izolacji międzydziałkowej;
 - 4) szlifowanie komutatora i frazowanie działek;
 - 5) kontrola stanu skręcenia komutatora i ewentualne dokręcanie śrub mocujących komutator;
 - 6) badanie centryczności komutatora po toczeniu i szlifowaniu;
 - 7) wyważenie dynamiczne wirnika;
 - 8) kontrola kadłuba maszyny – regeneracja zawiesznień i mocowań;
 - 9) kontrola stanu technicznego uzwojeń stojana;
 - 10) kontrola stanu dokręcenia biegunów i nabiegunków;
 - 11) malowanie stojana emalią ochronną z wyjątkiem cewek;
 - 12) malowanie cewek emalią elektroizolacyjną;

- 13) kontrola, pomiar i regulacja szczelin podbiegunowych;
 - 14) sprawdzenie biegunowości maszyny;
 - 15) pomiary luzów w łożyskach tocznych;
 - 16) założenie nowych osłon kablowych;
 - 17) nasycenie ciśnieniowo-próżniowe wirników silników trakcyjnych;
 - 18) regeneracja połączeń wewnętrznych maszyny między uzwojeniami;
 - 19) wymiana wszystkich szczotek węglowych i ich dotarcie do średnicy komutatora i wymaganych luzów w szczotko trzymaczu;
 - 20) wymiana sprężyn szczotko trzymaczy i regulacja nacisku sprężyn;
 - 21) wymiana lub uzupełnienie odcinaczy przewodów;
 - 22) pomiar luzów poprzecznych i podłużnych szczotek w szczotko trzymaczach;
 - 23) pomiar nacisku szczotek na komutator i jego regulacja;
 - 24) wymiana smaru w łożyskach tocznych i ślizgowych;
 - 25) montaż maszyny elektrycznej;
 - 26) wymiana uszczelnień pokryw inspekcyjnych;
 - 27) regeneracja zamknięć pokryw inspekcyjnych;
 - 28) malowanie ochronne maszyny;
 - 29) próba na przebicie izolacji uzwojeń wirnika i stojana;
 - 30) pomiar spadków napięć na uzwojeniach wirnika;
 - 31) określenie współczynnika absorpcji;
 - 32) próba obciążenia maszyny mocą godziną;
 - 33) pomiar rezystancji uzwojeń „na gorąco”;
 - 34) zdjęcie charakterystyki zewnętrznej;
 - 35) określenie stopnia nagrzania łożysk;
 - 36) ocena stopnia komutacji.
5. Wystawienie protokołów odbiorczych i kart pomiarowych z kontroli międzyoperacyjnych i końcowych podpisanych przez komisarzy – Przedstawiciela Zamawiającego.

Załącznik nr 6 do umowy nr SKM-.../10

ZAKRES NAPRAWY – PRZEZWOJENIE WIRNIKA MASZyny ELEKTRYCZNEJ

1. Wyzwolenie wirnika.
2. Mycie i czyszczenie żelaza wirnika.
3. Zwojenie wirnika.
4. Łączenie końców uzwojeń wirnika z komutatorem poprzez spawanie metodą TIG, lub lutowanie zgodnie z posiadaną technologią.
5. Nasycenie ciśnieniowo – próżniowe.
6. Nakładanie (wymiana) bandaży izolacyjnego.
7. Wymiana izolacji podzwojników.
8. Toczenie, szlifowanie, wycinanie izolacji międzydziałkowej i frazowanie działek.
9. Obróbka komutatora.
10. Malowanie wirnika i suszenie.
11. Wyważanie dynamiczne wirnika.
12. Pomiary:
 - 1) pomiar rezystancji izolacji na zimno;
 - 2) pomiar rezystancji uzwojeń na zimno;
 - 3) pomiar współczynnika absorpcji;
 - 4) pomiar spadków napięć na uzwojeniach wirnika;
 - 5) pomiar upływności izolacji;
 - 6) pomiar centryczności komutatora;
 - 7) pomiar średnicy komutatora;
 - 8) pomiar końcówek wału;
13. Próby i badania:
 - 3) próba na przebicie izolacji uzwojeń wirnika;
 - 4) badanie uzwojeń wirnika na zwarcia międzyzwojowe;
14. Protokoły i karty pomiarowe:
 - 4) karta pomiarowa z pomiarów wykonanych zgodnie z punktem 12;
 - 5) protokół badań na przebicie;
 - 6) protokół odbioru końcowego.

UWAGA: wszystkie próby, badania i pomiary przeprowadzone w obecności Komisarza i uwierzytelnione jego podpisem.

**ZAŁĄCZNIK NUMER 3
OŚWIADCZENIA**

Oświadczenie o spełnianiu warunków określonych w § 11 ust.1 Regulaminu udzielania przez PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. zamówień sektorowych podprogowych na roboty budowlane, dostawy i usługi, o których mowa w Art. 132 ustawy prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z dnia 9 lutego 2004 r. Nr 19 poz. 177 z późn. Zm.).

....., dnia
/ miejscowość/

/ pieczętka nagłówkowa wykonawcy /
znak: SKMMS– ZP/N/38/10

OŚWIADCZENIE

Składając ofertę w przetargu nieograniczonym na naprawę silników i wymianę łożysk dla PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. z siedzibą w Gdyni – znak: SKMMS– ZP/N/38/10, oświadczamy, że:

1. Posiadamy uprawnienia, wymagane ustawami, do wykonywania działalności i czynności w zakresie przedmiotu niniejszego zamówienia.
2. Posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub przedstawiamy pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania zamówienia.
3. Znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
4. Nie podlegamy wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

.....
/pieczętka i podpis osoby upoważnionej do składania oświadczeń w imieniu wykonawcy/

**ZAŁĄCZNIK NUMER 4
DOŚWIADCZENIE**

....., dnia
/ miejscowość/

/ pieczęć nagławkowa wykonawcy /
znak: SKMMS– ZP/N/38/10

OŚWIADCZENIE

Składając ofertę w przetargu nieograniczonym na naprawę silników i wymianę łożysk dla PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. z siedzibą w Gdyni – znak: SKMMS– ZP/N/38/10, oświadczamy, że:

reprezentowana przez nas firma zrealizowała w ciągu ostatnich 36 miesięcy przed dniem wszczęcia postępowania następujące zamówienia:

| Nazwa i adres Zamawiającego | Przedmiot zamówienia | Wartość zamówienia w zł netto | Czas realizacji | |
|--------------------------------|----------------------|----------------------------------|-----------------|--------|
| | | | początek | koniec |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Uwaga: Wykonawca zobowiązany jest do załączenia **dokumentów potwierdzających należyte wykonanie** wyszczególnionych w tabeli zamówień.

_____ dnia __. __.2010 r.

(podpis Wykonawcy/Wykonawców)

**ZAŁĄCZNIK NUMER 5
WYKAZ PARKU MASZYN WYKONAWCY**

....., dnia

/ miejscowość/

/ pieczęćka nagłówekowa wykonawcy /
znak: SKMMS– ZP/N/38/10

Składając ofertę w przetargu nieograniczonym na naprawę silników i wymianę łożysk dla PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. z siedzibą w Gdyni – znak: SKMMS– ZP/N/38/10, oświadczamy, iż w celu realizacji przedmiotu zamówienia będziemy dysponować następującymi maszynami:

1. Stacja prób silników trakcyjnych
2. Wyważarka dynamiczna „Schenck”
3. Myjnia komorowa TAJFUN-B*
4. Urządzenie do mycia silników trakcyjnych TYPHOON*
5. Urządzenie do nasycania próżniowego Isovolta*
6. Urządzenie do sprawdzania uzwojeń BAKER*

Suszenie wirników i stojanów po myciu

1. Suszarka elektryczna SEL-12 ELTERMA*
2. Suszarka elektryczna SEL-17 ELTERMA*
3. Suszarka próżniowa VD-84 PROCECO*

Piece do nagrzewania po nasyceniu

1. Urządzenia do suszenia i polimeryzacji MD-12 F.RTI GmbH*
2. Suszarka elektryczna SEL-12 ELTERMA*

Urządzenia do spawania i frezowania komutatorów

1. Półautomat MF-412 MICAFIL*
2. Półautomat MF-460 MICAMATION*
3. Frezarka do komutatorów BETAMATIC – 150*

*lub równoważne

_____ dnia __. __.2010 r.

(podpis Wykonawcy/Wykonawców