

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, którego przedmiotem jest wykonanie zadania w formule „projektuj i buduj” pn.: „wbudowanie dwóch rozjazdów (półtrapezu) na linii nr 250 w stacji Gdynia Główna w km około od 22.550 do 22.70 wraz z przebudową sieci trakcyjnej, instalacją sterowania ruchem kolejowym i elektrycznego ogrzewania rozjazdów” - znak postępowania: SKMMU.086.58.19

Zamawiający przedstawia w załączeniu odpowiedzi na pytania zadane w toku przedmiotowego postępowania, wraz z ich treścią:

1.

„Prosimy podanie przewidywanego terminu zamknięć torowych.”

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że przewiduje dwa zamknięcia weekendowe w II kwartale 2020 r. na podstawie podpisanej umowy oraz sporządzenie w tym zakresie Regulaminu Tymczasowego Prowadzenia Ruchu Pociągów.”

2.

„Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności dot. zapisów zawartych w PFU. Zapisy dotyczą montażu napędów. Zgodnie z punktem 1.3.2 (str. 8) montaż napędów leży po stronie Zamawiającego, zaś zgodnie z punktem 2.6.1 po stronie Wykonawcy.”

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że montaż napędów zostanie wykonany przez Zamawiającego.

3.

„Czy Zamawiający podtrzymuje zapis o długościach stref przejściowych od styków rozjazdowych a nie od ostatniej podrozdniczki (za stykiem krzyżownicowym na dł. 13,8 m oraz przed stykiem zwrotnicowym na dł. 6,0 m zabudowane będą podrozdniczki)?”

**Odpowiedź:**

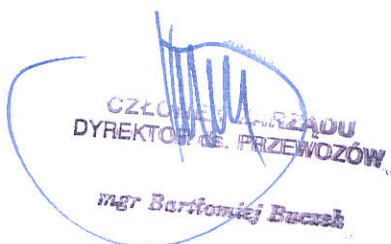
Zamawiający informuje, że zmieniono zapis w PFU dotyczący długości stref przejściowych. Strefa przejściowa powinna być wykonana na długości 15 m licząc od ostatniej skrajnej podrozdniczki.

4.

„Czy Zamawiający ma świadomość, że rozjazdy nowobudowane typu Rz49E1 nie mają systemowego rozwiązania na połączenie do międzytorza wynoszącego 4,10m, w związku z powyższym podrozdniczki na połączeniu należy wszystkie jednostronnie skracać. Prosimy zajęcie stanowiska lub wyrażenie zgody na powyższe rozwiązanie.”

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że wyraża zgodę na dostosowanie doboru podrozdniczek poprzez ich skrócenie, pod warunkiem, że zabieg ten zostanie wykonany u producenta.

  
CZŁONEK ZARZĄDU  
DYREKTOR GŁ. PRZEWOZÓW  
mgr Bartłomiej Buczek

  
PREZES ZARZĄDU  
mgr Maciej Lignowski