

## Załącznik nr 1

### Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia (SOPZ) na roboty związane z normatywnym uzupełnieniem pryzmy tłucznia we wskazanych odcinkach toru nr 501 i 502 linii kolejowej nr 250 Gdańsk Główny - Rumia

#### 1. Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem Zamówienia jest usługa związana z normatywnym uzupełnieniem pryzmy tłucznia wraz z wykonaniem 15 cm nadsypki zgodnie z instrukcją SKMd-1 we wskazanych odcinkach toru nr 501 i 502 linii kolejowej nr 250 Gdańsk Główny – Rumia

#### 2. Wyjaśnienie pojęć i skrótów użytych w SOPZ

- Tłuczeń kolejowy – kruszywo skalne służące na potrzeby podsypki kolejowej frakcji 31,5 – 50mm zgodnie z normą PN-EN 13450 oraz wymogami instrukcji SKMd-1;
- Normatywna pryzma tłucznia – kształt bryły stanowiący podsypkę kolejową. Geometria pryzmy tłucznia została przedstawiona w instrukcji drogowej SKMd-1. Na torach linii kolejowej nr 250 minimalna szerokość pryzmy tłucznia od czoła podkładu wynosi 40 cm;
- Nadsypka tłucznia – nadmiar tłucznia w stosunku do pryzmy normatywnej, wykonywana w przypadku nie stosowania mechanicznego zagęszczenia podsypki;
- Urządzenia srk – urządzenia systemu sterowania ruchem kolejowym, takie jak napędy zwrotnic rozjazdów, liczniki osi, dławiki torowe i inne;
- Elementy powrotnej sieci trakcyjnej – uszynienia słupów trakcyjnych, łączniki szynowe i inne;
- Tok prawy – prawa szyna toru kolejowego patrząc w kierunku zgodnym z kilometracją (dla toru nr 501 w kierunku zasadniczym).
- Tok lewy – lewa szyna toru kolejowego patrząc w kierunku zgodnym z kilometracją.

#### 3. Wymagania formalne Zamawiającego

Zamawiający wymaga aby wszystkie prace związane z normatywnym uzupełnieniem podsypki kolejowej były zgodne z :

- Warunki techniczne utrzymania nawierzchni na liniach kolejowych SKMd-1 (D-1);
- Warunki techniczne utrzymania podtorza kolejowego SKMd-3;
- Instrukcja o oględzinach, badaniach technicznych i utrzymaniu rozjazdów SKMd-4;
- Instrukcja utrzymania sieci trakcyjnej let-2;
- Instrukcja o zasadach eksploatacji i prowadzenia robót w urządzeniach sterowania ruchem kolejowym SKMe-5 (E-11);

#### 4. Wymagania Zamawiającego związane z zadaniem:

W ramach zadania w miejscach i terminie zgodnie z punktami 5 i 6 niniejszego opracowania Wykonawca jest zobowiązany do:

- Obsypania podkładów i wyprofilowania pryzmy na wskazanych odcinkach do wielkości normatywnej z wykonaniem 15 cm nadsypki;
- Jeżeli zajdzie taka potrzeba – demontażu a następnie ponownego montażu urządzeń przytorowych innych niż urządzenia srk;
- Uzupelnienie elementów powrotnej sieci trakcyjnej;
- Prowadzenie prac wyłącznie podczas nocnych zamknięć torowych, udzielanych operatywnie z uwzględnieniem potrzeb realizacji założonej pracy przewozowej na wniosek Wykonawcy, z reguły w godzinach 23.00-4.00;
- Dopuszcza się prowadzenie prac polegających na ręcznym profilowaniu pryzmy tłucznia kolejowego pod czynnym ruchem kolejowym;
- Przewiduje się możliwość prowadzenia prac zarówno z wykorzystaniem wysokowydajnych maszyn kolejowych jak i maszyn drogowych;

Zamawiający zobowiązuje się do:

- Na wniosek Wykonawcy nieodpłatnego udostępnienia mu jednego z torów stacyjnych na stacji Gdynia Cisowa Postojowa, Gdynia Chylonia, Gdynia Główna, Sopot lub Gdańsk Główny;
- Nieodpłatnego udzielenia nocnych zamknięć torowych (trwających od 4 do 5 godzin w zależności od szlaku) na potrzeby prowadzenia robót;
- Nieodpłatnego korzystania z infrastruktury linii kolejowej nr 250 na cele realizacji zadania;
- Przydzielenia nadzoru i zapewnienie komisji odbiorowej na swój koszt;
- Demontażu i montażu urządzeń związanych z srk;

#### 5. Lokalizacje odcinków podlegających uzupełnieniu tłuczniem

Przewidziane do obsypania tłuczniem odcinki torów zawarto w tabeli poniżej:

LP	Lokalizacja	Tor	Od km	Do km	Długość odcinka w (m)	Uwagi
1	Gdańsk Zaspą – Gdańsk Przymorze	501	5,550	5,870	950	Tok lewy
		501	5,870	6,350		Tok prawy oraz pola między podkładami
		501	6,350	6,500		Tok lewy
2	Gdańsk Oliwa – Gdańsk Żabianka	501	8,400	8,500	100	Pola między podkładami
3	Gdańsk Oliwa – Gdańsk Żabianka	501	8,930	9,050	120	Tok lewy
4	Sopot Wyścigi - Sopot	501	10,730	10,820	90	Tok prawy oraz pola między podkładami
5	Sopot Wyścigi - Sopot	501	10,930	11,010	80	Tok Prawy i lewy
6	Gdynia Orłowo – Gdynia Redłowo	501	16,750	17,250	500	Tok prawy i lewy

-2-

7	Gdynia Redłowo – Gdynia Wzg. Św. Maksymiliana	501	17,820	18,200	380	Tok prawy
8	Gdynia Wzg. Św. Maksymiliana	501	19,180	19,280	100	Tok prawy
9	Gdynia Stocznia – Gdyni Grabówek	501	23,100	23,525	425	Tok lewy
		501	23,200	23,260		Pola między podkładami
10	Gdynia Stocznia – Gdyni Grabówek	502	23,060	23,500	440	Pola między podkładami
		502	23,160	23,380		Tok prawy
11	Gdynia Grabówek – Gdynia Leszczynki	502	23,830	23,900	70	Tok prawy
12	Gdynia Grabówek – Gdynia Leszczynki	502	24,690	24,800	210	Tok lewy
		502	24,780	24,900		Tok prawy
13	Gdynia Leszczynki – Gdynia Chylonia	502	25,120	25,220	100	Tok prawy
14	Gdynia Cisowa – Rumia Janowo	502	27,700	27,840	800	Tok prawy
		502	27,840	27,960		Tok lewy
		502	27,960	28,130		Tok prawy
		502	28,130	28,250		Tok lewy oraz pola między podkładami
		502	28,250	28,500		Tok lewy
15	Gdynia Cisowa – Rumia Janowo	501	29,600	29,930	330	Tok lewy

**4 695m**

## 6. Inne istotne warunki zamówienia

- Wykonawca przedstawi stosowne atesty, certyfikaty i deklaracje zgodności dopuszczające wykorzystane materiały do stosowania;
- Zadanie należy wykonać w terminie do dnia 30.06.2021r.
- Szacowany nakład tłucznia potrzebnego do wymaganego uzupełnienia przymy wynosi około 450 m<sup>3</sup>. Wykonawca zweryfikuje na własny koszt potrzeby materiałowe przed złożeniem oferty;
- Dopuszcza się odbiory częściowe, jednak nie więcej niż dwa (do 70% wartości zamówienia);
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do odmowy udzielenia zamówienia bez podania przyczyny;
- Koszty transportu w całości ponosi Wykonawca;
- Instrukcje o których mowa w punkcie 3 niniejszego OPZ dostępne są do wglądu w dni robocze w godzinach 8.00-14.00 w siedzibie Zamawiającego: Wydział Infrastruktury, pokój nr 326, PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście, ul. Morska 350A Gdynia.

Sporządził:

